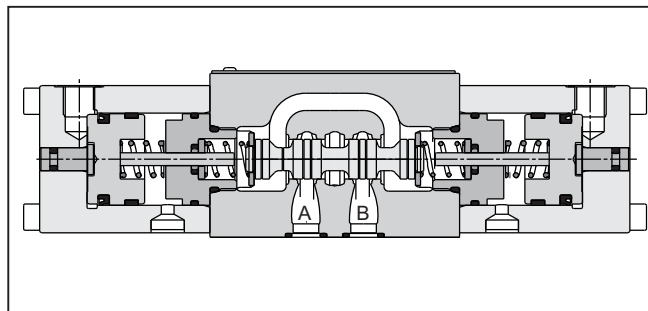
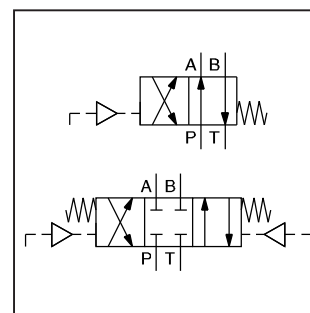


Rozdzielacze sterowane pneumatycznie serii D1VA oparte są na standardowej konstrukcji serii D1VW.

Sterowanie suwaka głównego jest realizowane przez pomocniczy tłoczek o większej średnicy. Umożliwia to stosowanie niskich ciśnień roboczych wynoszących od 3 do 5 bar.

Przyłącze pneumatyczne z gwintem G1/8 umieszczone w pokrywach.



Dane techniczne

Ogólne	
Budowa	Rozdzielacz suwakowy
Sterowanie	Pneumatyczne
Seria	D1VA
Wielkość	wg DIN NG06/ CETOP 03/ NFPA D03
Wymiary montażowe	wg DIN 24340 A06, ISO 4401, NFPA D03, CETOP RP 121-H
Pozycja pracy	Dowolna, preferowana pozioma
Temperatura otoczenia	[°C] -25...+50
Średni czas do uszkodzenia niebezpiecznego MTTF _D	[w latach] 150
Masa	[kg] 1.3
Hydrauliczne	
Maks. ciśnienie pracy	[bar] P, A B: 350; T: 105
Czynnik roboczy	Olej hydrauliczny zgodny z normą DIN 51524 ... 51525
Temperatura czynnika roboczego	[°C] -25 ... +70
Lepkość dopuszczalna	[cSt] /[mm ² /s] 2.8...400
Lepkość zalecana	[cSt] /[mm ² /s] 30...80
Wymagana filtracja	ISO 4406 (1999); 18/16/13
Przepływ maks.	[l/min] 60 ¹⁾
Przecieki przy 350 bar (dla wszystkich dróg przepływu)	[ml/min] do 60 ¹⁾
Ciśnienie sterujące przy zerowym ciśnieniu zlewowym	[bar] min. 3
przy max. ciśnieniu zlewowym	[bar] min. 5
Statyczne/Dynamiczne	
Czas przesterowania	Czasy przesterowania zależą od ciśnienia sterującego i od szybkości wzrostu/spadku ciśnienia sterującego.
Zalecane wartości [zał./wył.] w zależności od ciśnienia sterującego i długości rurociągu	[ms] 13/28

¹⁾ W zależności od typu suwaka



D Rozdzielacz
1 Wielkość wg DIN NG 06 CETOP 03 NFPA D03
V Zawór 3-komorowy
A Sterowanie pneumatyczne
Typ suwaka
Urządzenie centrujące
Uszczelki
4L Sterowanie tłoczkiem pomocniczym; G1/8
Seria konstrukcyjna (niewymagana przy zamawianiu)

Suwaki 3-położeniowe	
Kod	Typ suwaka
001	
002	
004	
006	
008 *	
009 *	

Suwaki 2-położeniowe	
Kod	Typ suwaka
020	
026	
030	

Kod	Uszczelki
N	NBR
V	FPM

Suwaki 3-położeniowe		
Kod	Urządzenie centrujące	
C		3 położenia. Ustawienie sprężyną w położeniu „0”. Przesterowanie w położeniu „a” lub „b”.
	Typ standardowy	Typ suwaka 008, 009
E	 Przesterowanie w położeniu „a”.	 Przesterowanie w położeniu „b”.
F	 Ustawienie sprężyną w położeniu „b”.	 Ustawienie sprężyną w położeniu „a”.
K	 Przesterowanie w położeniu „b”.	 Przesterowanie w położeniu „a”.
M	 Ustawienie sprężyną w położeniu „a”.	 Ustawienie sprężyną w położeniu „b”.

Suwaki 2-położeniowe		
Kod	Urządzenie centrujące	
B		Ustawienie sprężyną w położeniu „b”. Przesterowanie w położeniu „a”.
D		Z zatraskiem, przesterowanie w położeniu „a” lub „b”. Brak położenia neutralnego.
H		Ustawienie sprężyną w położeniu „a”. Przesterowanie w położeniu „b”.

Pogrubiona czcionka =
 krótkie terminy dostawy

* Uwzględnić określone położenie suwaka

Inne typy suwaków dostępne na życzenie.

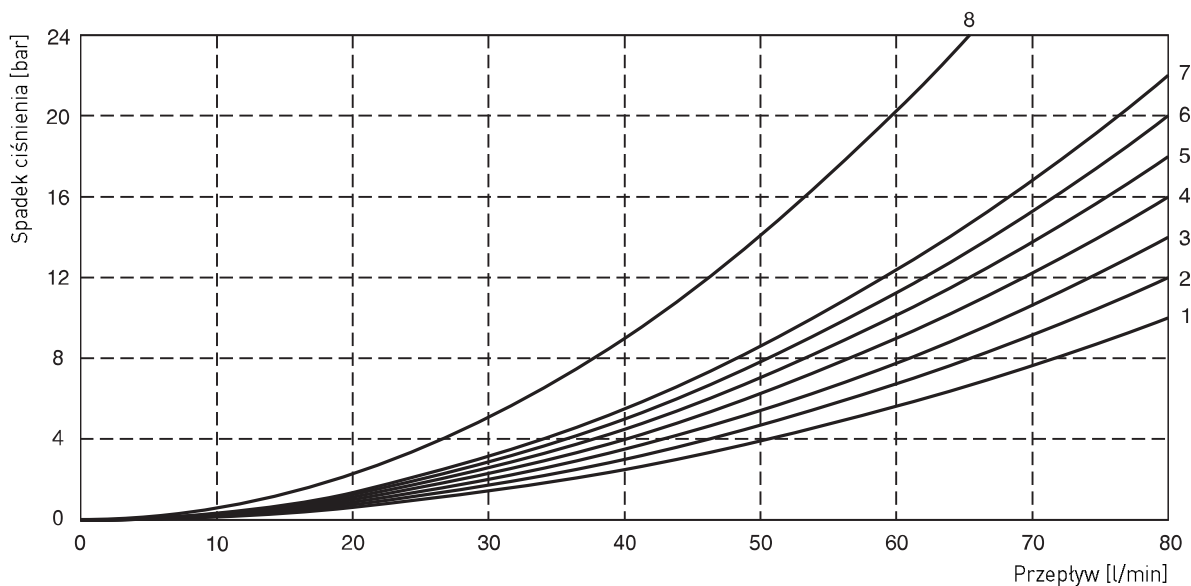
Charakterystyka przepływowa przedstawia krzywe spadku ciśnienia w zależności od przepływu dla wszystkich typów suwaków. Odpowiednie numery krzywych dla po-

szczególnych typów suwaków, położeń pracy i kierunku przepływu podane są w tabeli poniżej.

2

Suwak	Polozenie „b”		Polozenie „a”		Polozenie „0”				
	P->A	B->T	P->B	A->T	P->A	P->B	A->T	B->T	P->T
001	2	2	2	2	-	-	-	-	-
002	1	4	1	4	1	1	5	5	2
004	2	3	2	3	-	-	7	7	-
006	1	4	1	4	7	7	-	-	-
020	4	4	2	3	-	-	-	-	-
026	4	-	4	-	-	-	-	-	-
030	2	3	1	2	-	-	-	-	-
	P->B	A->T	P->A	B->T	P->A	P->B	A->T	B->T	P->T
008	2	2	2	2	-	-	-	-	8
009	3	3	3	3	-	-	-	-	7

Charakterystyka przepływowa

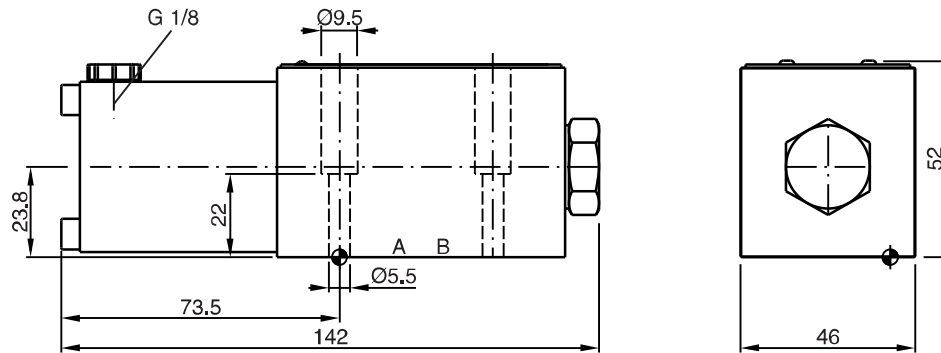


Wszystkie charakterystyki zmierzone dla oleju hydraulicznego HLP46 o temp. 50°C.

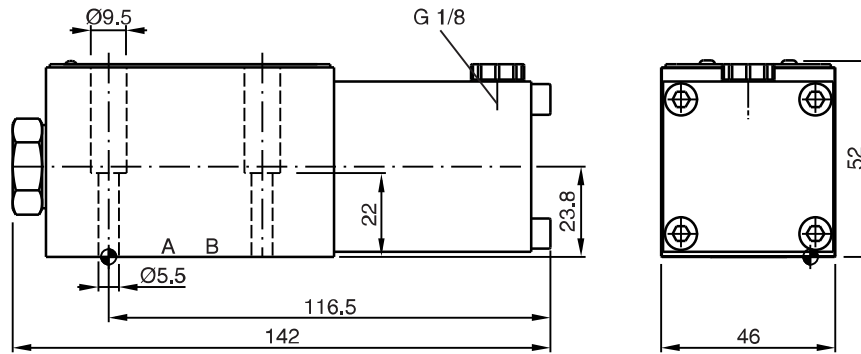
Wartości przepływów granicznych

Suwak	Wartości przepływów granicznych [l/min]
001	60
002	
004	
006	
020	
030	
08	40
09	
026	20

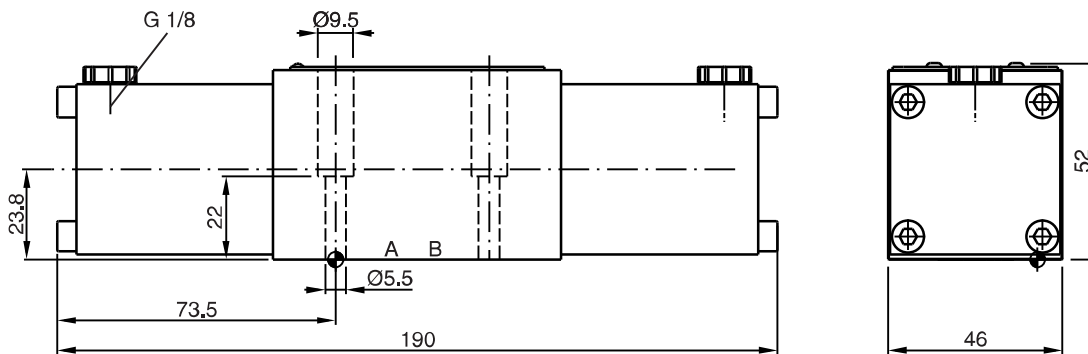
Wersja B, E, F





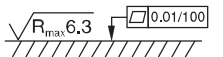


Wersja H, K, M



Wersja C, D



Wymagany stan powierzchni	 Kit	 Kit	 Kit	 Kit
	BK375	4x M5x30 DIN 912 12.9	7.6 Nm ±15 %	NBR: SK-D1VA-N-91 FPM: SK-D1VA-V-91