



D Rozdzielacz
1 Wielkość wg DIN NG 06 CETOP 03 NFPA D03
V Zawór 3-komorowy
A Sterowanie pneumatyczne
4L Sterowanie tłoczkiem pomocniczym; G1/8
 Seria konstrukcyjna (niewymagana przy zamawianiu)

Suwaki 3-położeniowe	
Kod	Typ suwaka
001	a 0 b
002	
004	
006	
008 *	
009 *	

Suwaki 2-położeniowe	
Kod	Typ suwaka
020	a b
026	
030	

Kod	Uszczelki
N	NBR
V	FPM

Suwaki 3-położeniowe		
Kod	Urządzenie centrujące	
C		3 położenia. Ustawienie sprężyną w położeniu „0”. Przesterowanie w położeniu „a” lub „b”.
	Typ standardowy	Typ suwaka 008, 009
E	 Przesterowanie w położeniu „a”.	 Przesterowanie w położeniu „b”.
F	 Ustawienie sprężyną w położeniu „b”.	 Ustawienie sprężyną w położeniu „a”.
K	 Przesterowanie w położeniu „b”.	 Przesterowanie w położeniu „a”.
M	 Ustawienie sprężyną w położeniu „a”.	 Ustawienie sprężyną w położeniu „b”.

Suwaki 2-położeniowe		
Kod	Urządzenie centrujące	
B		Ustawienie sprężyną w położeniu „b”. Przesterowanie w położeniu „a”.
D		Z zatraskiem, przesterowanie w położeniu „a” lub „b”. Brak położenia neutralnego.
H		Ustawienie sprężyną w położeniu „a”. Przesterowanie w położeniu „b”.

Pogrubiona czcionka =
 krótkie terminy dostawy

* Uwzględnić określone położenie suwaka

Inne typy suwaków dostępne na życzenie.

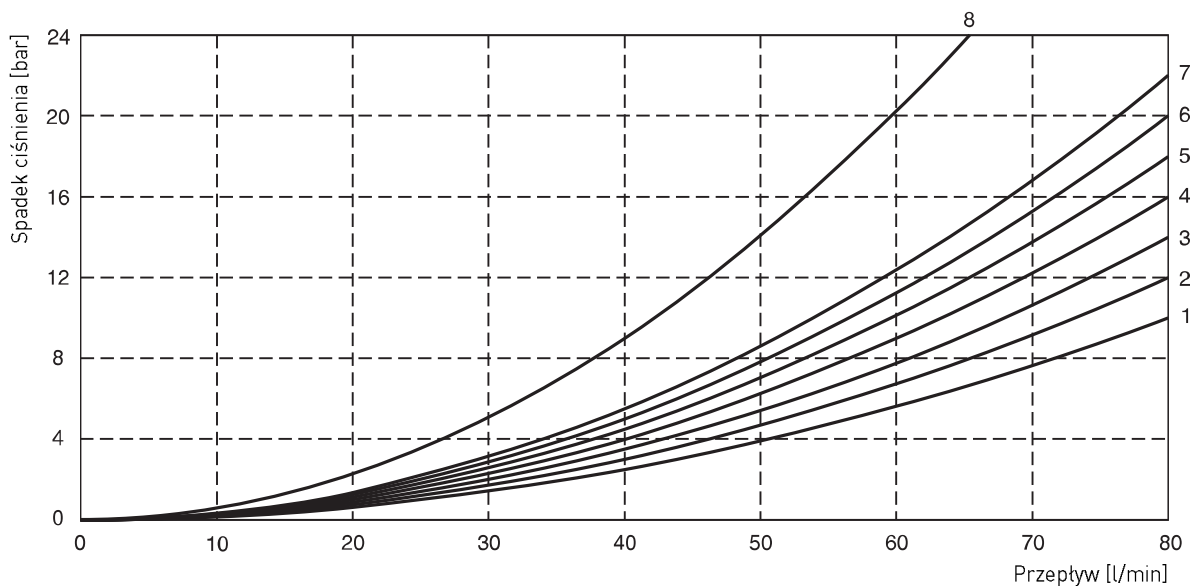
Charakterystyka przepływowa przedstawia krzywe spadku ciśnienia w zależności od przepływu dla wszystkich typów suwaków. Odpowiednie numery krzywych dla po-

szczególnych typów suwaków, położeń pracy i kierunku przepływu podane są w tabeli poniżej.

2

Suwak	Polozenie „b”		Polozenie „a”		Polozenie „0”				
	P->A	B->T	P->B	A->T	P->A	P->B	A->T	B->T	P->T
001	2	2	2	2	-	-	-	-	-
002	1	4	1	4	1	1	5	5	2
004	2	3	2	3	-	-	7	7	-
006	1	4	1	4	7	7	-	-	-
020	4	4	2	3	-	-	-	-	-
026	4	-	4	-	-	-	-	-	-
030	2	3	1	2	-	-	-	-	-
	P->B	A->T	P->A	B->T	P->A	P->B	A->T	B->T	P->T
008	2	2	2	2	-	-	-	-	8
009	3	3	3	3	-	-	-	-	7

Charakterystyka przepływowa

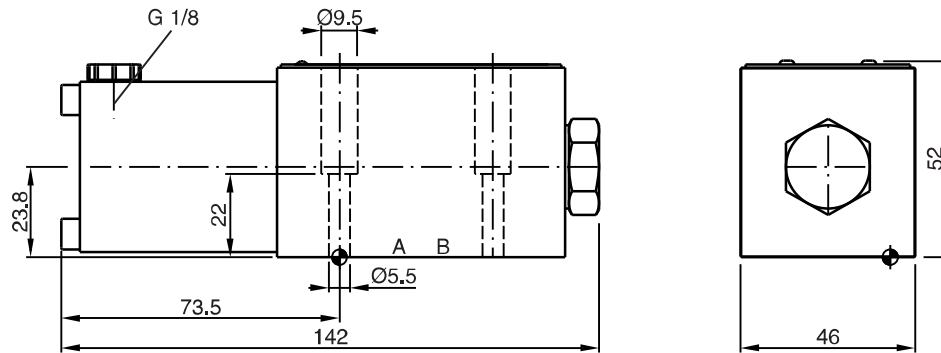


Wszystkie charakterystyki zmierzone dla oleju hydraulicznego HLP46 o temp. 50°C.

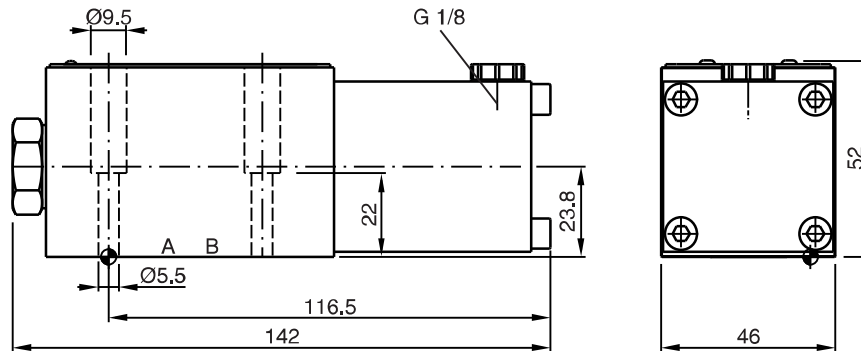
Wartości przepływów granicznych

Suwak	Wartości przepływów granicznych [l/min]
001	60
002	
004	
006	
020	
030	
08	40
09	
026	20

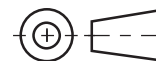
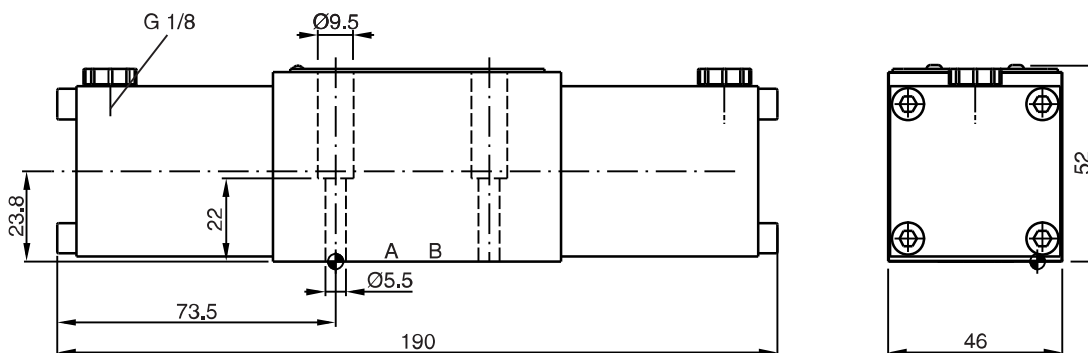
Wersja B, E, F





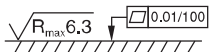


Wersja H, K, M



Wersja C, D



Wymagany stan powierzchni	 Kit	 Kit	 Kit	 Kit
	BK375	4x M5x30 DIN 912 12.9	7.6 Nm ±15 %	NBR: SK-D1VA-N-91 FPM: SK-D1VA-V-91

Seria D1VL to rozdzielacze 3-komorowe 4/3 lub 4/2 sterowane dźwignią zaś serie D3DL, D4L i D9L to rozdzielacze 5-komorowe. Dźwignia ręczna jest połączona bezpośrednio z suwakiem i może być umieszczona po stronie A lub stronie B. Dostępne są wersje z położeniem blokowanym zatrzaskiem.

Rozdzielacze z ręczną dźwignią sterującą dostępne są w 4 wielkościach:

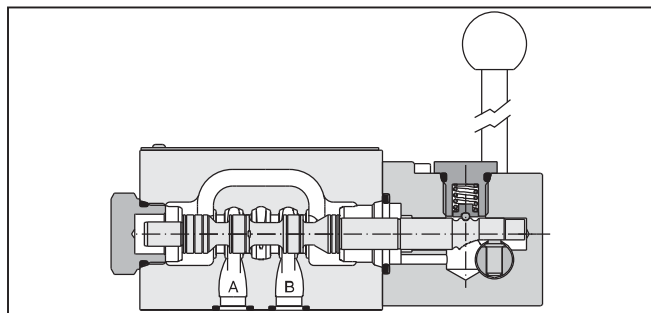
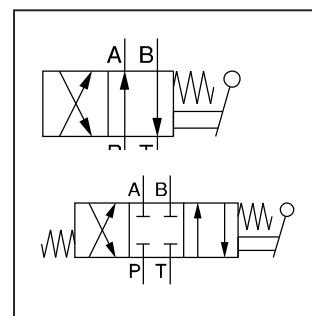
- D1VL NG06
- D3DL NG10
- D4L NG16
- D9L NG25

Właściwości techniczne

- Wszystkie elementy dźwigni są ze stali nierdzewnej



D1VL

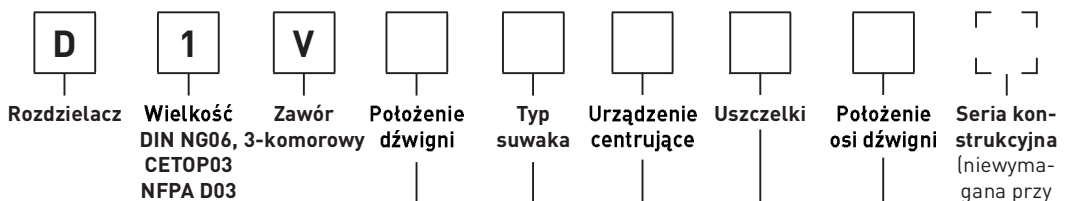


D1VL

Dane techniczne

Ogólne				
Budowa	Rozdzielacz suwakowy			
Sterowanie	Dźwignia			
Seria	D1VL	D3DL	D4L	D9L
Wielkość	NG06	NG10	NG16	NG25
Masa [kg]	1.4	3.7	9.0	17.0
Wymiary montażowe	DIN 24340 A06 ISO 4401 NFPA D03	DIN 24340 A10 ISO 4401 NFPA D05	DIN 24340 A16 ISO 4401 NFPA D07	DIN 24340 A25 ISO 4401 NFPA D08
	CETOP RP 121-H			
Pozycja pracy	Dowolna, preferowana pozioma			
Temperatura otoczenia [°C]	-25...+50			
Średni czas do uszkodzenia niebezpiecznego MTTF _n [w latach]	150			
Hydrauliczne				
Maks. ciśnienie pracy [bar]	P, A B: 350; T: 140	P, A B: 350; T: 140	drenaż zewnętrzny P, A B, T: 350; X, Y: 140 drenaż wewnętrzny P, A B: 350; T, X, Y: 140	drenaż zewnętrzny P, A B, T: 350; X, Y: 140 drenaż wewnętrzny P, A B: 350; T, X, Y: 140
Czynnik roboczy	Olej hydrauliczny zgodny z normą DIN 51524 ... 51525			
Temperatura czynnika roboczego [°C]	-25 ... +70			
Lepkość dopuszczalna [cSt] / [mm ² /s]	2.8...400			
Lepkość zalecana [cSt] / [mm ² /s]	30...80			
Wymagana filtracja	ISO 4406 (1999); 18/16/13			
Przepływ maks. [l/min]	80	130	300	700
Przecieki przy 350 bar (dla wszystkich dróg przepływu) [ml/min]	-	do 100*	do 200*	do 800*
Przecieki przy 50 bar (dla wszystkich dróg przepływu) [ml/min]	do 10*	-	-	-

* W zależności od typu suwaka



Kod	Sterowanie	
L	Dźwignia strona B	
LB	Dźwignia strona A	

Kod	Tryb przełączania
4J ²¹	Oś obrotu dźwigni poniżej osi suwaka (styl Parker)
4K ²¹	Oś obrotu dźwigni powyżej osi suwaka (styl Denison)

Suwaki 3-położeniowe	
Kod	Typ suwaka
001	a 0 b
002	
004	
006	
009 ¹¹	
042	

Suwaki 2-położeniowe	
Kod	Typ suwaka
020	a b

Suwaki 3-położeniowe		
Kod	Urządzenie centrujące	
C		3 położenia. Ustawienie sprężyną w położeniu „0”. Przesterowanie w położeniu „a” lub „b”.
	Typ standardowy	Typ suwaka 009
E	 Przesterowanie w położeniu „a”.	 Przesterowanie w położeniu „b”. 2 położenia. Ustawienie sprężyną w położeniu „0”.
K	 Przesterowanie w położeniu „b”.	 Przesterowanie w położeniu „a”. 2 położenia. Ustawienie sprężyną w położeniu „0”.
N	 Brak położenia neutralnego	 Brak położenia neutralnego 3 położenia, z zatraskiem. Przesterowanie w położeniu „a”, „0” lub „b”.
R	 Brak położenia neutralnego	 Brak położenia neutralnego 2 położenia, z zatraskiem. Przesterowanie w położeniu „a”, „0” lub „b”.
S	 Brak położenia neutralnego	 Brak położenia neutralnego 2 położenia, z zatraskiem. Przesterowanie w położeniu „0” lub „a”. Brak położenia neutralnego.

Kod	Uszczelki
N	NBR
V	FPM

Suwaki 2-położeniowe		
Kod	Urządzenie centrujące	
B		Ustawienie sprężyną w położeniu „b”. Przesterowanie w położeniu „a”.
D		Z zatraskiem, przesterowanie w położeniu „a” lub „b”. Brak położenia neutralnego.
H		Ustawienie sprężyną w położeniu „a”. Przesterowanie w położeniu „b”.

¹¹ Uwzględnić określone położenie suwaka
²¹ Szczegóły, patrz wymiary

Pogrubiona czcionka =
krótkie terminy dostawy

Inne typy suwaków dostępne na życzenie.



D Rozdzielacz **3** Wielkość DIN NG10, CETOP 05 NFPA D05 **D** Zawór 5-komorowy **Położenie dźwigni** **Typ suwaka** **Urządzenie centrujące** **Uszczelki** **Położenie osi dźwigni** **Seria konstrukcyjna** (niewymagana przy zamawianiu)

2

Kod	Sterowanie	
L	Dźwignia strona B	
LB	Dźwignia strona A	

Kod	Tryb przełączania
4J ²¹	Oś obrotu dźwigni poniżej osi suwaka (styl Parker)
4K ²¹	Oś obrotu dźwigni powyżej osi suwaka (styl Denison)

Suwaki 3-położeniowe	
Kod	Typ suwaka
001	a 0 b
002	
004	
006	
009 ¹¹	
010	

Suwaki 3-położeniowe		
Kod	Urządzenie centrujące	
C		3 położenia. Ustawienie sprężyną w położeniu „0”. Przesterowanie w położeniu „a” lub „b”.
	Typ standardowy	Typ suwaka 009
E	 Przesterowanie w położeniu „a”.	 Przesterowanie w położeniu „b”. 2 położenia. Ustawienie sprężyną w położeniu „0”.
K	 Przesterowanie w położeniu „b”.	 Przesterowanie w położeniu „a”. 2 położenia. Ustawienie sprężyną w położeniu „0”.
N	 Brak położenia neutralnego	 Brak położenia neutralnego 3 położenia, z zatraskiem. Przesterowanie w położeniu „a”, „0” lub „b”.
R	 Brak położenia neutralnego	 Brak położenia neutralnego 2 położenia, z zatraskiem. Przesterowanie w położeniu „0” lub „b”.
S	 Brak położenia neutralnego	 Brak położenia neutralnego 2 położenia, z zatraskiem. Przesterowanie w położeniu „0” lub „a”. Brak położenia neutralnego.

Kod	Uszczelki
N	NBR
V	FPM

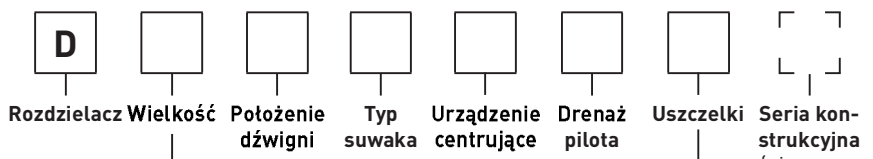
Suwaki 2-położeniowe	
Kod	Typ suwaka
020	a b

Suwaki 2-położeniowe		
Kod	Urządzenie centrujące	
B		Ustawienie sprężyną w położeniu „b”. Przesterowanie w położeniu „a”.
D		Z zatraskiem, przesterowanie w położeniu „a” lub „b”. Brak położenia neutralnego.
H		Ustawienie sprężyną w położeniu „a”. Przesterowanie w położeniu „b”.

¹¹ Uwzględnić określone położenie suwaka
²¹ Szczegóły, patrz wymiary

Pogrubiona czcionka = krótkie terminy dostawy

Inne typy suwaków dostępne na życzenie.



Kod	Otwór	Wielkość
4	Ø20 mm	NG16
9	Ø32 mm	NG25

Kod	Sterowanie	
L	Dźwignia strona B	
LB	Dźwignia strona A	

Kod	Drenaż
2 ²⁾	Zewnętrzny
5 ³⁾	Wewnętrzny

Kod	Uszczelki
N	NBR
V	FPM

Suwaki 3-potożeniowe		D ₄	D ₉
Kod	Typ suwaka		
001		•	•
002		•	•
003		•	•
004		•	•
006		•	
007		•	•
009 ¹⁾		•	•
011		•	•
014		•	•
015		•	•

Suwaki 2-potożeniowe		D ₄	D ₉
Kod	Typ suwaka		
020		•	•
030		•	•

Kod	Suwaki 3-potożeniowe		
C			3 potożenia. Ustawienie sprężyną w potożeniu „0”. Przersterowanie w potożeniu „a” lub „b”.
	Typ standardowy	Typ suwaka 009	
E			2 potożenia. Ustawienie sprężyną w potożeniu „0”.
F			2 potożenia. Ustawienie sprężyną w potożeniu „b”.
K			2 potożenia. Ustawienie sprężyną w potożeniu „0”.
M			2 potożenia. Ustawienie sprężyną w potożeniu „a”.
N			3 potożenia, z zatraskiem. Przersterowanie w potożeniu „a”, „0” lub „b”.
R			2 potożenia, z zatraskiem. Przersterowanie w potożeniu „0” lub „b”.
S			2 potożenia, z zatraskiem. Przersterowanie w potożeniu „0” lub „a”. Brak potożenia neutralnego.

Kod	Suwaki 2-potożeniowe		
B			Ustawienie sprężyną w potożeniu „b”. Przersterowanie w potożeniu „a”.
D			Z zatraskiem, przersterowanie w potożeniu „a” lub „b”. Brak potożenia neutralnego.
H			Ustawienie sprężyną w potożeniu „a”. Przersterowanie w potożeniu „b”.

¹⁾ Uwzględnić określone potożenie suwaka
²⁾ Ciśnienie w kanale T > 140 bar
³⁾ Ciśnienie w kanale T < 140 bar

Inne typy suwaków dostępne na życzenie.

Charakterystyka przepływowa

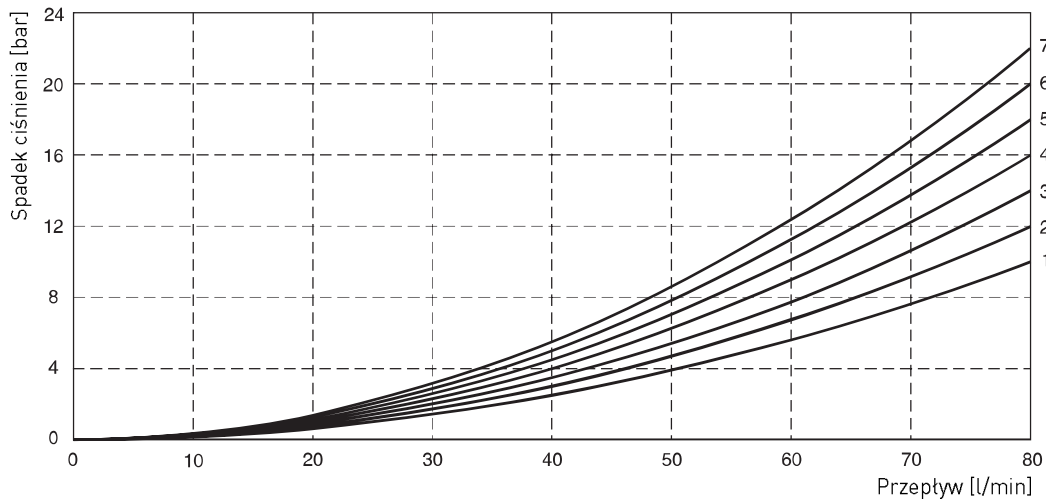
Charakterystyka przepływowa przedstawia krzywe spadku ciśnienia w zależności od przepływu dla wszystkich typów suwaków. Odpowiednie numery krzywych dla po-

szczególnych typów suwaków, położeń pracy i kierunku przepływu podane są w tabeli poniżej.

D1VL

Suwak	Polozenie „b”		Polozenie „a”		Polozenie „0”				
	P->A	B->T	P->B	A->T	P->A	P->B	A->T	B->T	P->T
001	2	2	2	2	-	-	-	-	-
002	1	4	1	4	1	1	5	5	2
004	2	3	2	3	-	-	7	7	-
006	1	4	1	4	7	7	-	-	-
020	4	4	2	3	-	-	-	-	-
	P->B	A->T	P->A	B->T	P->A	P->B	A->T	B->T	P->T
009	5	5	6	7	-	-	-	-	7

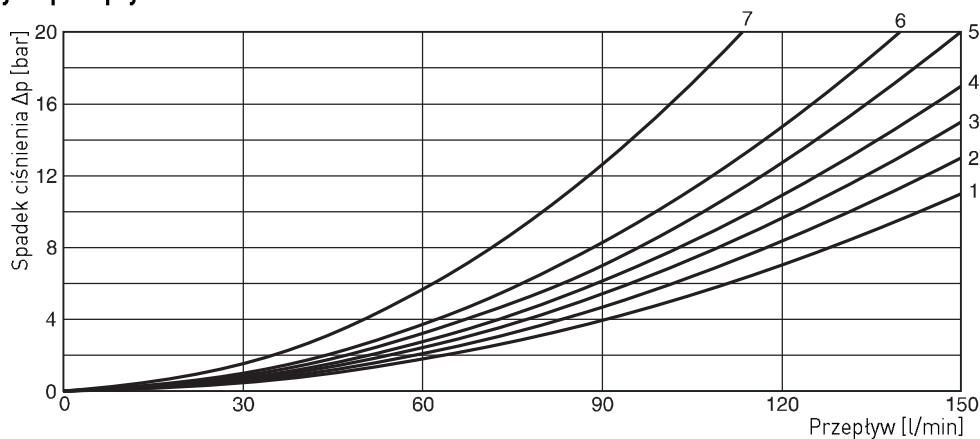
Charakterystyka przepływowa D1VL



D3DL

Suwak	Polozenie „b”		Polozenie „a”		Polozenie „0”					
	P-A	B-T	P-B	A-T	P-A	P-B	A-T	B-T	P-T	A-B
001	4	3	4	3	-	-	-	-	-	-
002	2	4	3	3	2	2	1	2	3	4
004	4	3	3	2	-	-	5	5	-	6
006	2	4	3	3	5	5	-	-	-	6
020	4	4	4	4	-	-	-	-	-	-
	P-B	A-T	P-A	B-T	P-A	P-B	A-T	B-T	P-T	A-B
009	2	5	2	6	-	-	-	-	7	-

Charakterystyka przepływowa D3DL



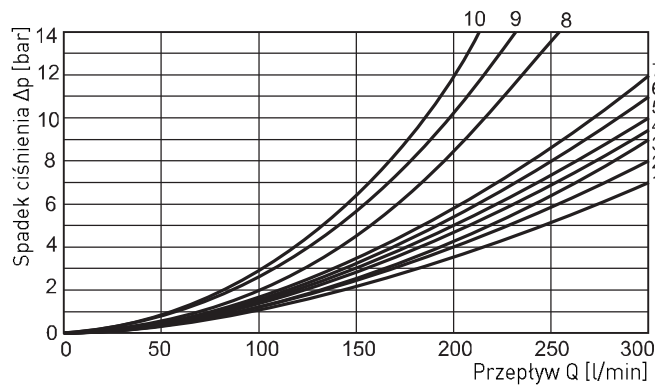
Wszystkie charakterystyki zmierzone dla oleju hydraulicznego HLP46 o temp. 50°C.

Charakterystyka przepływowa przedstawia krzywe spadku ciśnienia w zależności od przepływu dla wszystkich typów suwaków. Odpowiednie numery krzywych dla po-

szczególnych typów suwaków, położeń pracy i kierunku przepływu podane są w tabeli poniżej.

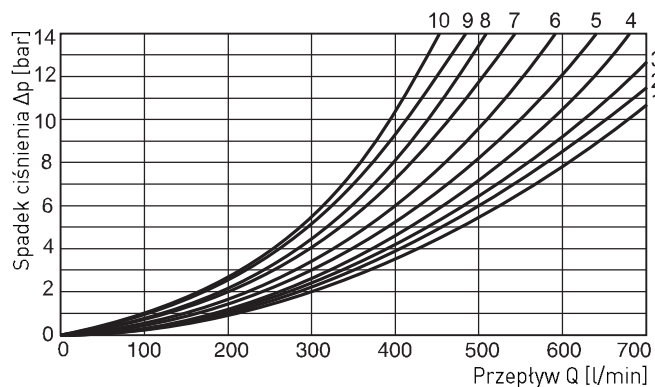
D4L

Kod suwaka	Numer krzywej				
	P-A	P-B	P-T	A-T	B-T
001	1	1	-	4	5
002	1	2	6	4	6
003	1	2	-	5	6
004	1	1	-	5	5
006	1	2	-	3	6
007	1	1	6	4	5
009	2	9	8	7	10
011	1	1	-	4	5
014	1	1	6	5	4
015	2	1	-	6	5
020	3	5	-	3	5
030	2	3	-	6	7



D9L

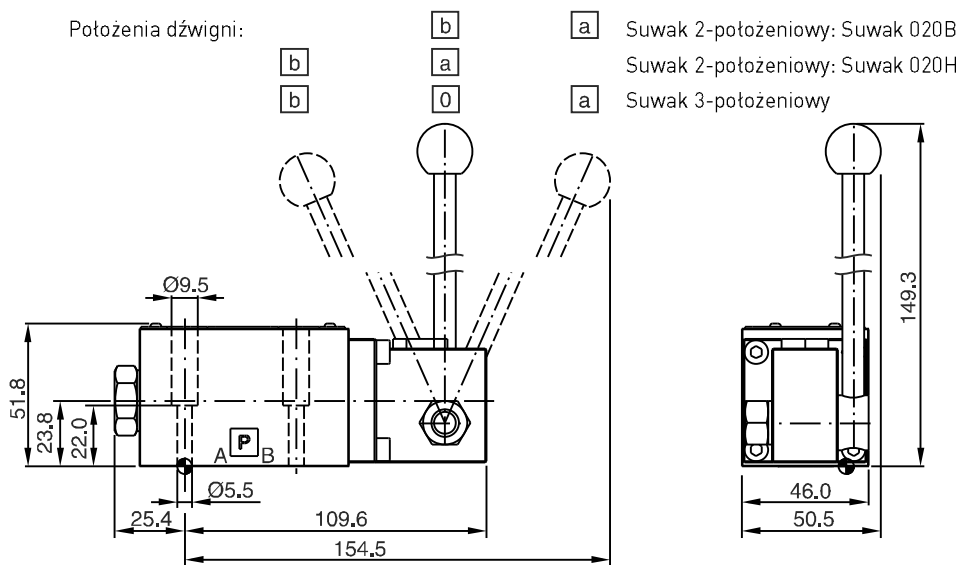
Kod suwaka	Numer krzywej				
	P-A	P-B	P-T	A-T	B-T
001	3	2	-	3	5
002	2	1	1	3	5
003	4	2	-	3	6
004	4	3	-	3	5
007	3	1	7	3	5
009	4	8	9	4	10
014	1	3	7	5	3
015	2	4	-	5	3
020	6	5	-	6	8
030	3	2	-	3	5



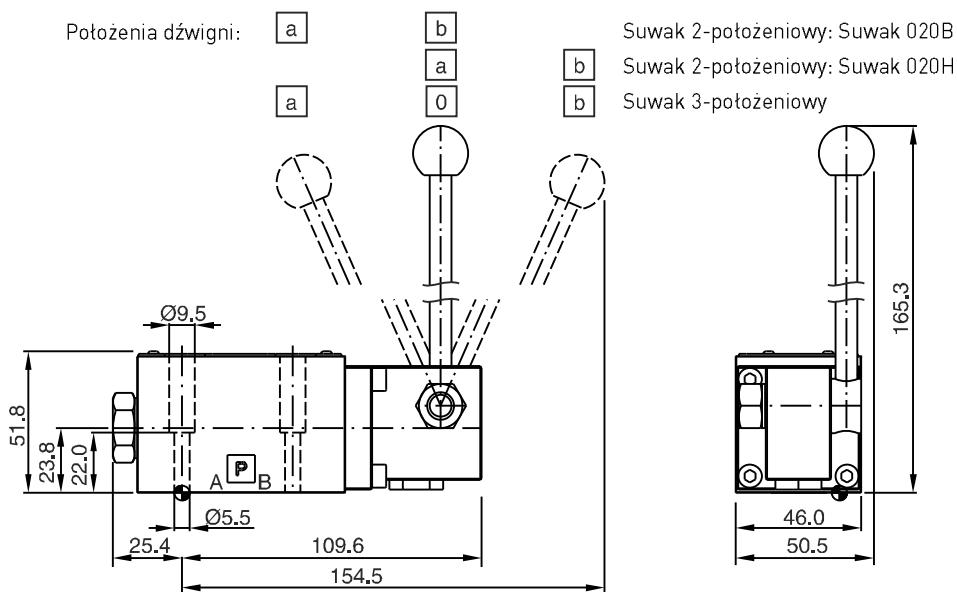
Wszystkie charakterystyki zmierzone dla oleju hydraulicznego HLP46 o temp. 50°C.

D1VL*4J

2



D1VL*4K



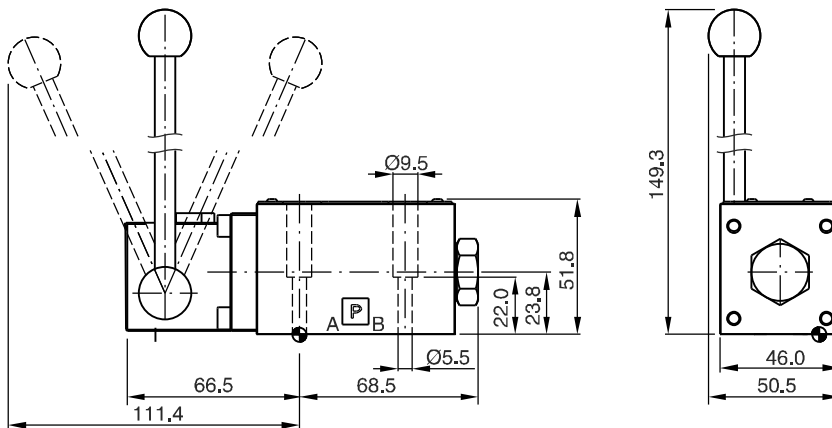
Wymagany stan powierzchni	Kit	Kit	Kit	Kit
$\sqrt{R_{max} 6.3}$ 0.01/100	BK375	4x M5x30 DIN 912 12.9	7.6 Nm ±15 %	NBR: SK-D1VL-N-91 FPM: SK-D1VL-V-91

Obowiązuje dla wszystkich typów. Potożenie dźwigni patrz kod zamówieniowy.

D1VLB*4J

Położenia dźwigni:

- b b a Suwak 2-potożeniowy: Suwak 020B
- b a Suwak 2-potożeniowy: Suwak 020H
- b 0 a Suwak 3-potożeniowy

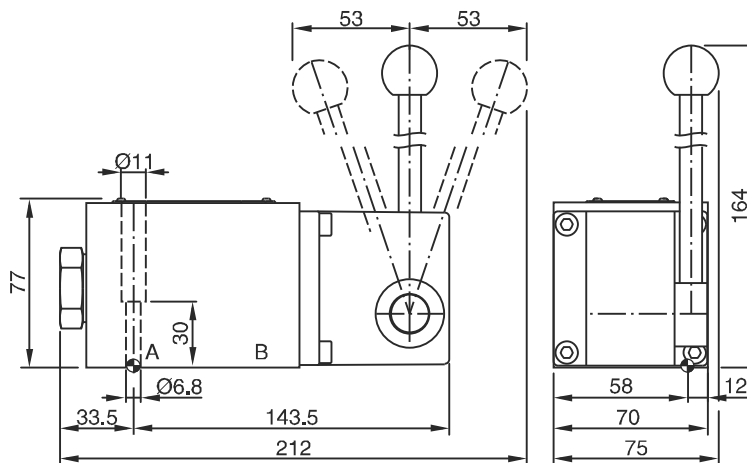


Wymagany stan powierzchni	Kit	Kit	Kit	Kit
$\sqrt{R_{max} 6.3}$ $\square 0.01/100$	BK375	4x M5x30 DIN 912 12.9	7.6 Nm ±15 %	NBR: SK-D1VL-N-91 FPM: SK-D1VL-V-91

D3DL*4J

Położenia dźwigni:

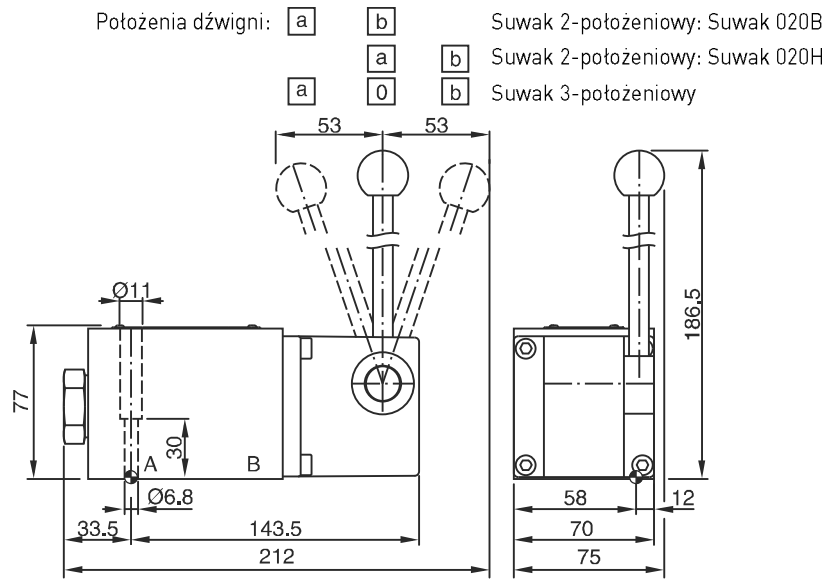
- b a Suwak 2-potożeniowy: Suwak 020B
- b a Suwak 2-potożeniowy: Suwak 020H
- b 0 a Suwak 3-potożeniowy



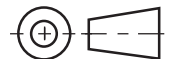
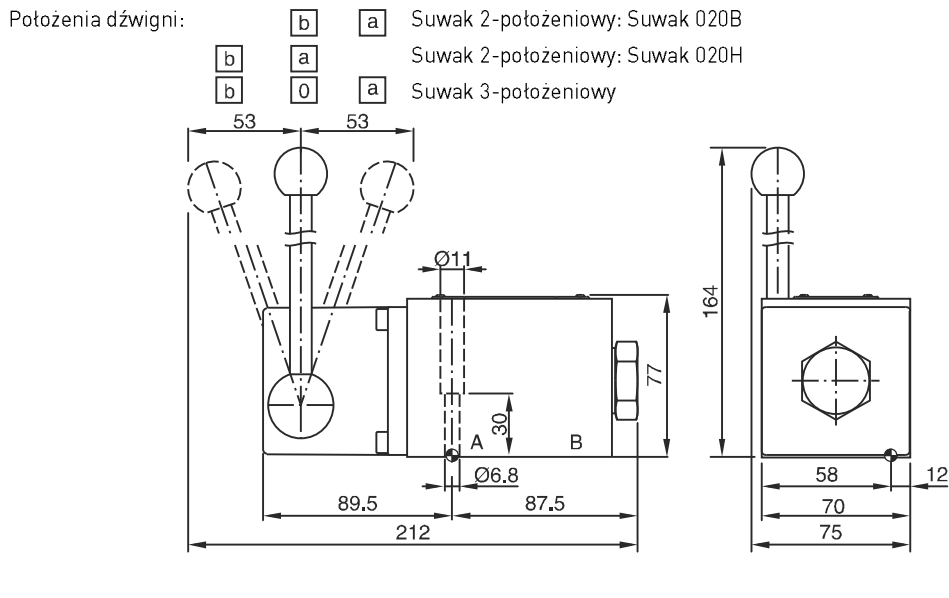
Wymagany stan powierzchni	Kit	Kit	Kit	Kit
$\sqrt{R_{max} 6.3}$ $\square 0.01/100$	BK385	4x M6x40 DIN 912 12.9	13.2 Nm ±15 %	NBR: SK-D3DL-N-42 FPM: SK-D3DL-V-42





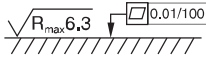
D3DL*4K

2

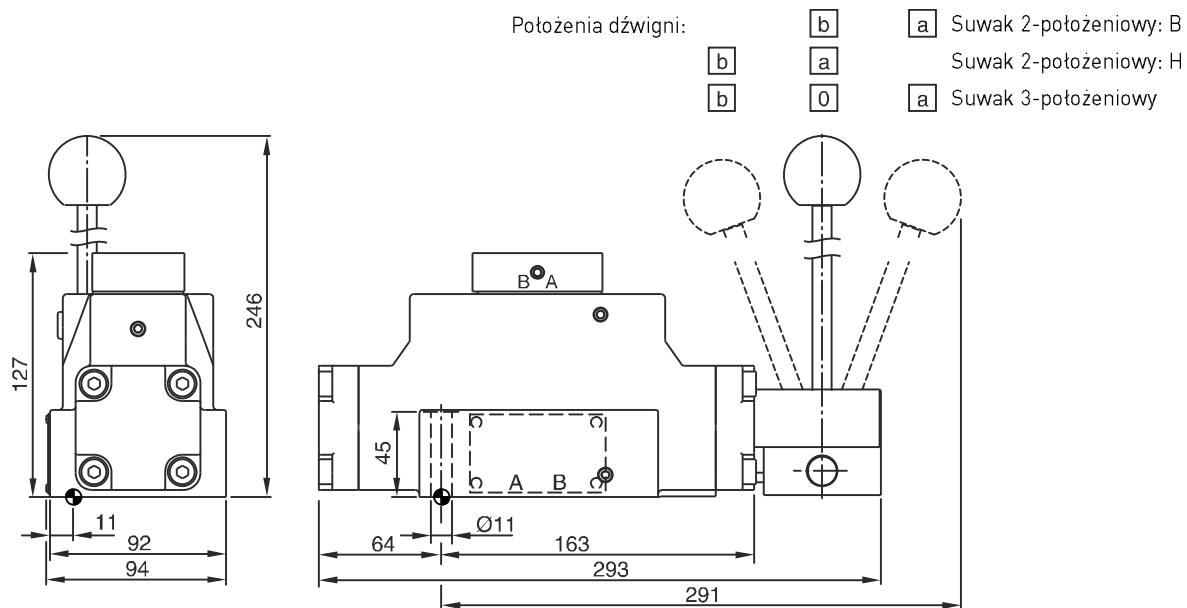


D3DLB*4J

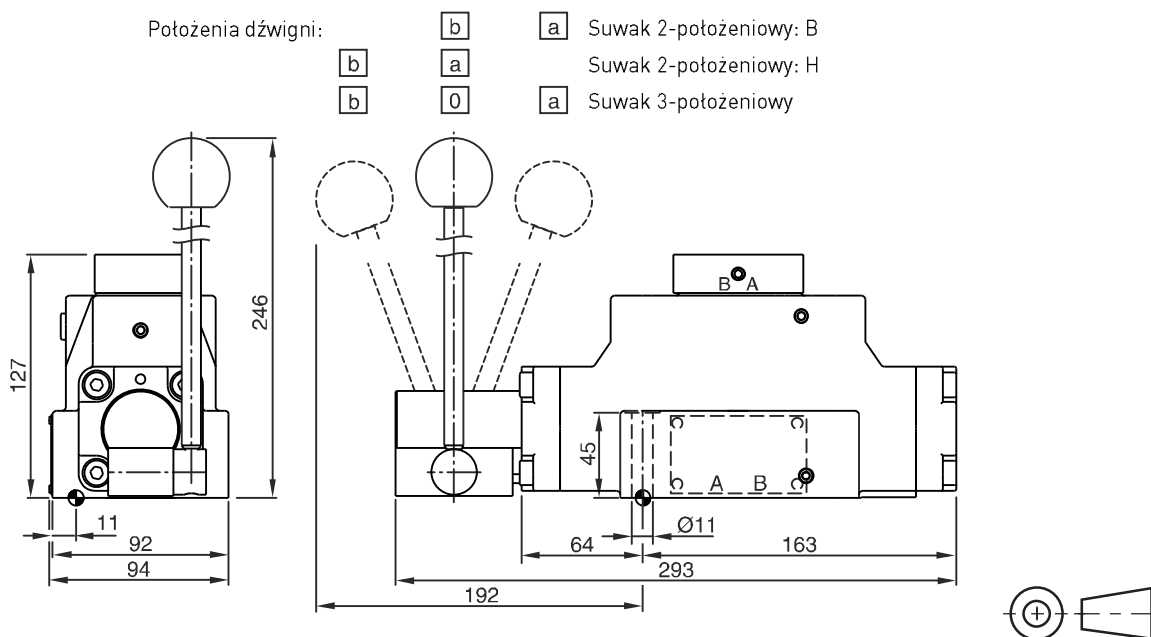


Wymagany stan powierzchni	 Kit	 Kit	 Kit	 Kit
	BK385	4x M6x40 DIN 912 12.9	13.2 Nm ±15 %	NBR: SK-D3DL-N-35 FPM: SK-D3DL-V-35

D4L



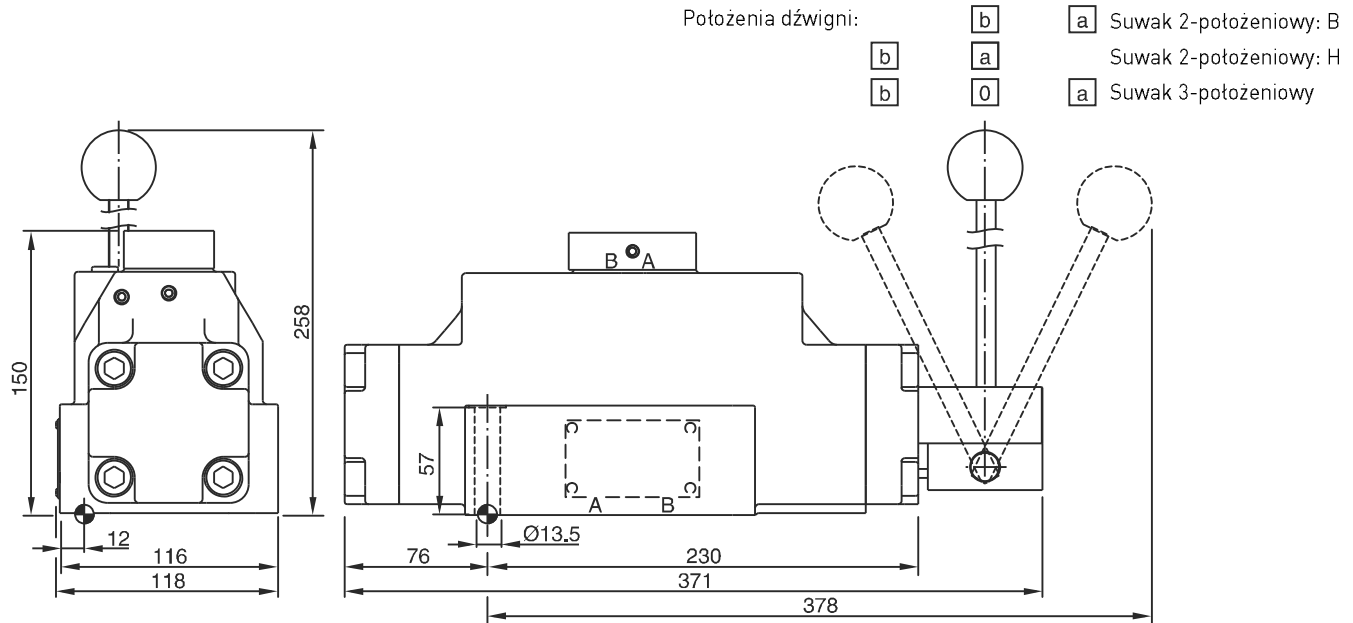
D4LB



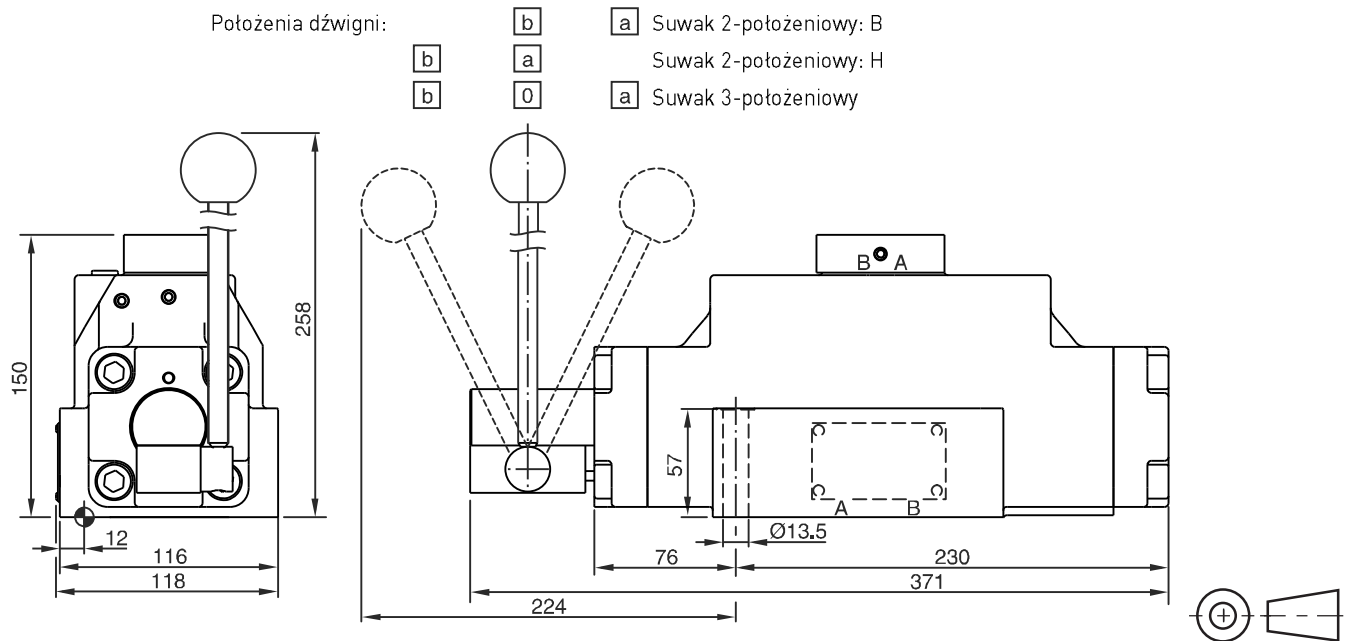
Wymagany stan powierzchni	Kit	Kit	Kit	Kit
$\sqrt{R_{max}} 6.3$ $\square 0.01/100$	BK320	4x M10x60 2x M6x55 DIN 912 12.9	63 Nm 13.2 Nm ±15 %	NBR: SK-D4L-N-91 FPM: SK-D4L-V-91

D9L

2



D9LB



Wymagany stan powierzchni	Kit	Kit	Kit	Kit
$\sqrt{R_{max} 6.3}$ $\square 0.01/100$	BK360	6x M12x75 DIN 912 12.9	108 Nm ±15 %	NBR: SK-D9L-N-91 FPM: SK-D9L-V-91